

## Applications

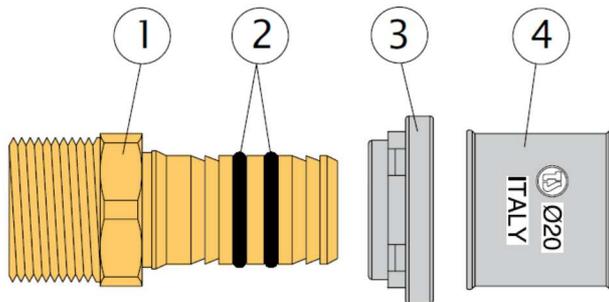
Les raccords à sertir **te-sa** conviennent pour presser les joints sur des tubes multicouches, pour des applications sanitaires et des systèmes de chauffage. La conformation particulière du profil des raccords permet d'utiliser la plupart des pinces sur le marché équipées d'un profil "TH" (typologie conseillée), ou encore "H" ou "U" pour les mesures jusqu'à 32 mm.

Les matériaux de première qualité, les standards de qualité élevés obtenus parmi des différents contrôles pendant la production et la large gamme de mesures et configurations, permettent de réaliser facilement des installations complexes et d'en garantir la fiabilité dans le temps.

Les quatre petites fenêtres transparentes qu'il y a sur l'anneau en plastique qui garde la douille en acier inoxydable donnent une particularité à ces produits. Elles permettent de voir si le tube est bien placé avant du sertissage. La deuxième fonction de l'anneau en plastique est d'éviter le contact entre le raccord en laiton et la couche d'aluminium du tube multicouche. Cette isolation électrique empêche éventuels phénomènes de corrosion dus aux effets électrolytiques qui peuvent rarement se présenter. Deux joints toriques positionnés sur les raccords augmentent la sécurité des raccords mêmes. L'alliage de laiton utilisé est conforme aux normes européennes concernant les matériaux utilisés dans les systèmes de distribution d'eau chaude, froide et sanitaire.

Tous les raccords **te-sa** sont entièrement **fabriqués en Italie**.

## Composants, matériaux et données techniques



- 1) Corp du raccord en laiton
- 2) Double joint torique
- 3) Bague en plastique
- 4) Douille en acier inoxydable

Le corps du raccord (1) est entièrement en laiton avec une gamme comprenant la plupart des mesures du tube. Les alliages de laiton que **te-sa** utilise pour la série de raccords à sertir conviennent aux applications avec de l'eau potable et sont conformes à la "4MS Common Composition List" et à la Liste "UBA HCACL". Les connections filetées sont conformes aux normes UNI-EN 10226-1. L'étanchéité hydraulique est garantie par la présence de deux joints toriques en PEROXYDE EPDM (2). La position des joints a été conçue pour réaliser le sertissage du raccord avec les trois types de pinces les plus utilisées, c'est-à-dire "TH", "H" et "U". Sur la douille en acier inoxydable (4), en plus de la marque d'usine, est indiquée la mesure du raccord. La bague en plastique (3) garde le raccord et en plus sépare physiquement le matériel du raccord et l'aluminium du tube multicouche ; ça pour éviter des éventuels phénomènes de corrosion galvanique générés par le contact des deux métaux différents.

- Corps moulés avant l'usinage en laiton UNI-EN 12165:2016 CW617N-DW
- Corps usinés de barres en laiton UNI-EN 12164:2016 CW617N-DW
- Joint torique EPDM-PX 70SH
- Douille en acier inoxydable AISI 304 - EN 1.4301
- Anneau en plastique isolant en polypropylène
- Mesures disponibles: 16x2 - 18x2 - 20x2 - 26x3 - 32x3
- Raccord à sertir convenant pour la distribution d'eau sanitaire froide et chaude, pour les systèmes de chauffage (glycol avec un max. pourcentage de 30%) et pour les systèmes de distribution d'air comprimé
- Pression de service maximale 16 bar
- Plage de température maximale 95° C
- Pic de température maximale 110°C pendant 1 heure

*(La pression maximale et la température dépendent des caractéristiques du tube)*

## Phases de Montage



### 1) COUPE

A l'aide d'un coupe-pince, faire une coupe bien perpendiculaire du tube par rapport à son axe. Faire attention de n'ovaliser pas le tube.



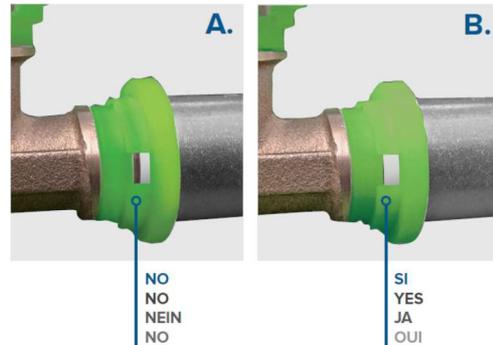
### 2) CALIBRAGE

Calibrer et enfoncer l'extrémité du tube avec un calibre. Le tube doit être enfoncé jusqu'à la butée prévue par le raccord. Créer un chanfrein autour du tube de manière à éviter le déplacement des joints avant le sertissage.



### 3) EMBOITEMENT DU RACCORD

Glisser le tube dans le raccord jusqu'à la butée et vérifier qu'il soit visible grâce aux ouvertures sur la douille en plastique. L'usage de lubrifiants est interdit car il pourrait endommager les joints toriques.



L'image "A" montre la mauvaise introduction du tube dans le raccord. L'image "B" montre la correcte introduction du tube qui est en correspondance à la butée de l'anneau en plastique.



### 4) SERTISSAGE

Ouvrir les mâchoires de la sertisseuse. Si on utilise les mâchoires profil "TH" glisser le raccord en prenant soin de bien centrer la douille dans la mâchoire. Si on utilise les mâchoires profil "H" et "U" (uniquement pour mesures jusqu'à 32x3) positionner la mâchoire sur la douille tout près de la bague en plastique. Procéder à la phase de sertissage.



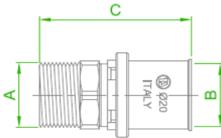
### 5) CONTRÔLE

À la fin vérifier visuellement et hydrauliquement que le raccord soit serté correctement. On recommande le test de pression pour vérifier l'absence de pertes, surtout quand le raccord va être positionné encastré dans les structures.

## Raccordi à sertir te-sa

### Art. 800

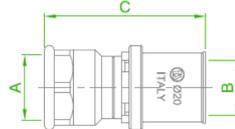
- Raccord droit mâle



Art.	A	B	C
800-04-160	1/2"	Ø16x2	49,8
800-04-180	1/2"	Ø18x2	49,8
800-04-200	1/2"	Ø20x2	49,8
800-05-180	3/4"	Ø18x2	52,8
800-05-200	3/4"	Ø20x2	52,8
800-05-260	3/4"	Ø26x3	57,8
800-06-260	1"	Ø26x3	57,8
800-06-320	1"	Ø32x3	57,8
800-07-320	1 1/4"	Ø32x3	57,8

### Art. 801

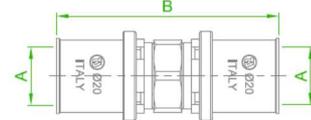
- Raccord droit femelle



Art.	A	B	C
801-04-160	1/2"	Ø16x2	52,3
801-04-180	1/2"	Ø18x2	52,3
801-04-200	1/2"	Ø20x2	52,3
801-05-180	3/4"	Ø18x2	54,3
801-05-200	3/4"	Ø20x2	54,3
801-05-260	3/4"	Ø26x3	58,3
801-06-260	1"	Ø26x3	58,3
801-06-320	1"	Ø32x3	58,3
801-07-320	1 1/4"	Ø32x3	58,3

### Art. 802

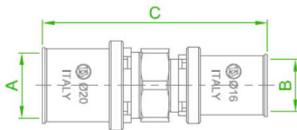
- Raccord double droit



Art.	A	B
802-160-160	Ø16x2	70
802-180-180	Ø18x2	70
802-200-200	Ø20x2	70
802-260-260	Ø26x3	80
802-320-320	Ø32x3	80

### Art. 803

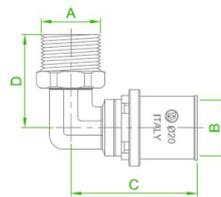
- Raccord droit réduit



Art.	A	B	C
803-180-160	Ø18x2	Ø16x2	70
803-200-160	Ø20x2	Ø16x2	70
803-200-180	Ø20x2	Ø18x2	70
803-260-160	Ø26x3	Ø16x2	75
803-260-180	Ø26x3	Ø18x2	75
803-260-200	Ø26x3	Ø20x2	75
803-320-160	Ø32x3	Ø16x2	75
803-320-180	Ø32x3	Ø18x2	75
803-320-200	Ø32x3	Ø20x2	75
803-320-260	Ø32x3	Ø26x3	80

### Art. 810

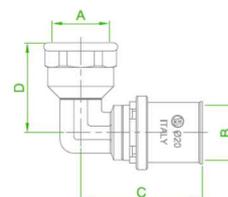
- Coude 90° mâle



Art.	A	B	C	D
810-04-160	1/2"	Ø16x2	45,8	39,5
810-04-180	1/2"	Ø18x2	45,8	39,5
810-04-200	1/2"	Ø20x2	45,8	40,5
810-05-180	3/4"	Ø18x2	48,8	43,5
810-05-200	3/4"	Ø20x2	48,8	43,5
810-05-260	3/4"	Ø26x3	53,8	48,5
810-06-320	1"	Ø32x3	58,3	54,5

### Art. 811

- Coude 90° femelle

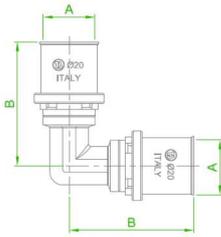


Art.	A	B	C	D
811-04-160	1/2"	Ø16x2	45,8	39,5
811-04-180	1/2"	Ø18x2	45,8	39,5
811-04-200	1/2"	Ø20x2	45,8	40,5
811-05-180	3/4"	Ø18x2	50,3	42,5
811-05-200	3/4"	Ø20x2	50,3	42,5
811-05-260	3/4"	Ø26x3	55,3	44,5
811-06-320	1"	Ø32x3	60,8	53,5

## Raccordi à sertir te-sa

### Art. 812

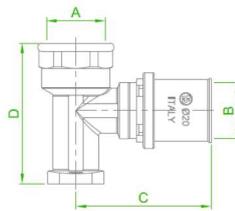
- Coude 90°



Art.	A	B
812-160-160	Ø16x2	46
812-180-180	Ø18x2	46
812-200-200	Ø20x2	50
812-260-260	Ø26x3	54
812-320-320	Ø32x3	61

### Art. 813

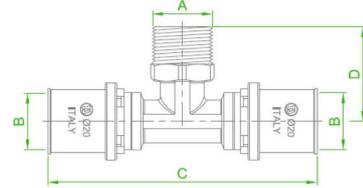
- Raccord mural



Art.	A	B	C	D
813-04-160	1/2"	Ø16x2	49,3	40
813-04-180	1/2"	Ø18x2	49,3	50
813-04-200	1/2"	Ø20x2	49,3	50
813-05-200	3/4"	Ø20x2	49,3	62
813-05-260	3/4"	Ø26x3	54,3	62

### Art. 820

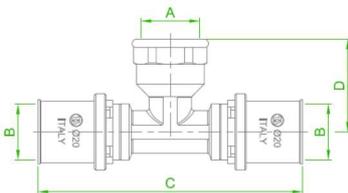
- Raccord T mâle



Art.	A	B	C	D
820-160-04-160	1/2"	Ø16x2	91,6	33
820-180-04-180	1/2"	Ø18x2	91,6	33
820-200-04-200	1/2"	Ø20x2	96,6	33
820-260-04-260	1/2"	Ø26x3	97,6	36
820-200-05-200	3/4"	Ø20x2	97,6	39
820-260-05-260	3/4"	Ø26x3	107,6	39
820-320-06-320	1"	Ø32x3	116,6	42

### Art. 821

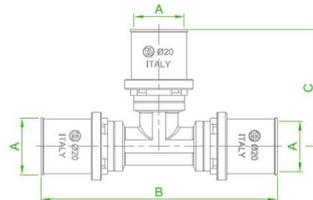
- Raccord T femelle



Art.	A	B	C	D
821-160-04-160	1/2"	Ø16x2	91,6	33
821-180-04-180	1/2"	Ø18x2	91,6	33
821-200-04-200	1/2"	Ø20x2	96,6	33
821-260-04-260	1/2"	Ø26x3	97,6	33
821-200-05-200	3/4"	Ø20x2	100,6	36
821-260-05-260	3/4"	Ø26x3	110,6	36
821-320-06-320	1"	Ø32x3	116,6	42

### Art. 822

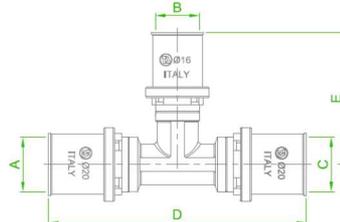
- Raccord T



Art.	A	B	C
822-160-160-160	Ø16x2	91,6	46
822-180-180-180	Ø18x2	91,6	46
822-200-200-200	Ø20x2	96,6	50
822-260-260-260	Ø26x3	107,6	54
822-320-320-320	Ø32x3	116,6	58,5

### Art. 823

- Raccord T réduit au centre

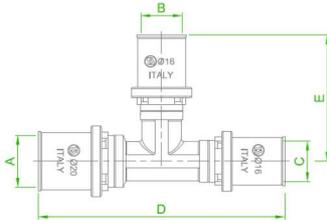


Art.	A	B	C	D	E
823-180-160-180	Ø18x2	Ø16x2	Ø18x2	91,6	46
823-200-160-200	Ø20x2	Ø16x2	Ø20x2	96,6	46
823-200-180-200	Ø20x2	Ø18x2	Ø20x2	96,6	46
823-260-160-260	Ø26x3	Ø16x2	Ø26x3	107,6	46
823-260-180-260	Ø26x3	Ø18x2	Ø26x3	107,6	46
823-260-200-260	Ø26x3	Ø20x2	Ø26x3	107,6	50
823-320-160-320	Ø32x3	Ø16x2	Ø32x3	116,6	46
823-320-180-320	Ø32x3	Ø18x2	Ø32x3	116,6	46
823-320-200-320	Ø32x3	Ø20x2	Ø32x3	116,6	50
823-320-260-320	Ø32x3	Ø26x2	Ø32x3	116,6	54

## Raccords à sertir te-sa

### Art. 824

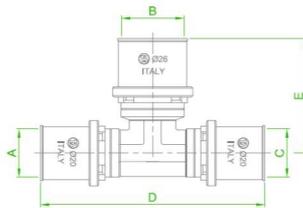
- Raccord T réduit



Art.	A	B	C	D	E
824-180-160-160	Ø18x2	Ø16x2	Ø16x2	91,6	46
824-200-160-160	Ø20x2	Ø16x2	Ø16x2	96,6	46
824-200-200-160	Ø20x2	Ø20x2	Ø16x2	96,6	50
824-260-160-200	Ø26x3	Ø16x2	Ø20x2	102,6	46
824-260-200-160	Ø26x3	Ø20x2	Ø16x2	102,6	50
824-260-200-200	Ø26x3	Ø20x2	Ø20x2	102,6	50
824-260-260-160	Ø26x3	Ø26x3	Ø16x2	102,6	54
824-260-260-200	Ø26x3	Ø26x3	Ø20x2	102,6	54
824-320-200-260	Ø32x3	Ø20x2	Ø26x3	116,6	50
824-320-260-260	Ø32x3	Ø26x3	Ø26x3	116,6	54
824-320-320-200	Ø32x3	Ø32x3	Ø20x2	116,6	54
824-320-320-260	Ø32x3	Ø32x3	Ø26x2	116,6	54

### Art. 825

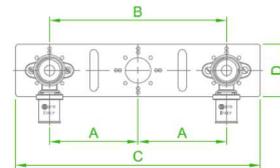
- Raccord T élargi au centre



Art.	A	B	C	D	E
825-160-180-160	Ø16x2	Ø18x2	Ø16x2	91,6	46
825-160-200-160	Ø16x2	Ø20x2	Ø16x2	91,6	50
825-200-260-200	Ø20x2	Ø26x3	Ø20x2	96,6	54
825-260-320-260	Ø26x3	Ø32x3	Ø26x3	107,6	54

### Art. 844

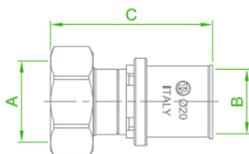
- Support de fixation avec raccords Art. 813



Art.	Size	A	B	C	D
844-076-04-160	1/2" - 16x2	76	152	210	45
844-076-04-200	1/2" - 20x2	76	152	210	45
844-076-05-200	3/4" - 20x2	76	152	210	45

### Art. 830

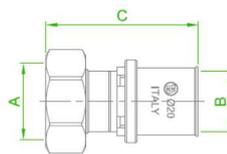
- Raccord droit avec étanchéité plate



Art.	A	B	C
830-05-160	3/4"	Ø16x2	49,8
830-05-180	3/4"	Ø18x2	49,8
830-05-200	3/4"	Ø20x2	49,8

### Art. 831

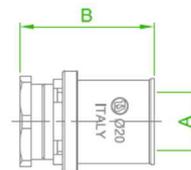
- Raccord droit Eurocone



Art.	A	B	C
831-04-160	1/2"	Ø16x2	50
831-05-160	3/4"	Ø16x2	50
831-05-180	3/4"	Ø18x2	50
831-05-200	3/4"	Ø20x2	50

### Art. 832

- Raccord avec capuchon sans issue

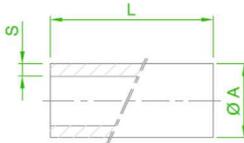


Art.	A	B
832-160	Ø16x2	35,3
832-180	Ø18x2	35,3
832-200	Ø20x2	35,3
832-260	Ø26x3	36,3
832-320	Ø32x3	36,3

## Raccords à sertir te-sa

### Art. 8781

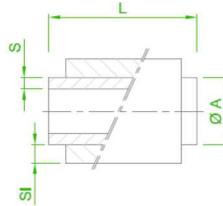
- Tube multicouche PE-Xb/Al/PE-Xb



Art.	ØA x S	L
8781/2-16020	Ø16x2	200 m
8781/4-16020	Ø16x2	400 m
8781/1-20020	Ø20x2	100 m
8781/0-26030	Ø26x3	50 m
8781/0-32030	Ø32x3	50 m

### Art. 8783

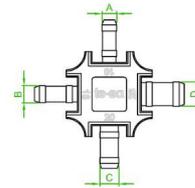
- Tube multicouche PE-Xb/Al/PE-Xb isolé



Art.	ØA x S	SI	L
8783-16020	Ø16x2	6	50 m
8783-20020	Ø20x2	6	50 m
8783-26030	Ø26x3	6	50 m
8783-32030	Ø32x3	10	25 m

### Art. 840

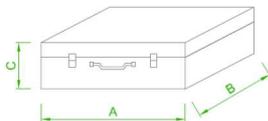
- Elargisseur de tuyau



Art.	A	B	C	D
840-16-18-20-26	16x2	18x2	20x2	26x3

### Art. 862

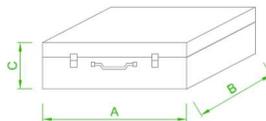
- Sertisseuse radiale électrique avec retour automatique (pinces non fournies)



Art.	A	B	C
862	510	290	125

### Art. 864

- Sertisseuse radiale à batterie avec retour automatique (pinces non fournies)



Art.	A	B	C
864	510	290	125

### Art. 870

- Pince à sertir profil TH



870-16 pour tubes Ø 16 mm  
870-18 pour tubes Ø 18 mm  
870-20 pour tubes Ø 20 mm  
870-26 pour tubes Ø 26 mm  
870-32 pour tubes Ø 32 mm

Pour plusieurs informations veuillez-vous référer au catalogue **te-sa** catalogue ou directement sur le site web de **te-sa**